

## Beutelabsauger BT 300 (DGA 20 2005 012 149.5)

### Kostensenkung durch Volumenreduzierung von Müllbeutel mit Inkontinentmüll

#### Funktionen:

Der Nivoclean Beutelabsauger BT 300 wurde konzipiert, um das Volumen von Müllbeutel mit Inkontinentmüll zu reduzieren. Durch die Volumenreduzierung können Müllcontainer mit ca. 30 - 35% mehr Masse beladen werden, was zu einer deutlichen Kostensenkung führt.

Weiterhin kann der Nivoclean Beutelabsauger BT 300 über einen Handschalter auf die Funktion Raumabsaugung umgeschaltet werden.

Die bei der Beutel-, bzw. Raumabsaugung abgezogenen Gerüche werden in einem integrierten Spezialfilter absorbiert, und somit dem Luftstrom entzogen.

Sonderanlagen für jede Form der Geruchsabsaugung auf Anfrage.

#### Technische Daten:

<b>Abmessungen:</b>	100 x 50 x 50 cm (BxHxT)
<b>Vorinstallation:</b>	Steckdose 230 V • 50 Hz
<b>Leistungsaufnahme:</b>	60 W • 0,2 A
<b>Luftförderung:</b>	50 - 300 m <sup>3</sup> /h
<b>Zulässige Umgebungstemperatur:</b>	-20°C – +40°C
<b>Zulässige relative Feuchte:</b>	75%
<b>Geräuschpegel:</b>	max 52 dBA
<b>Material:</b>	ST verzinkt einbrennlackiert
<b>Farbe:</b>	RAL 9010
<b>Bestellangabe:</b>	Beutelabsauger BT 300

Sollten wir Interesse geweckt haben, dann fordern Sie doch bitte weitere Informationen an.  
Gerne beraten wir Sie auch vor Ort, sprechen Sie uns bitte an:

Kostenlose Beratung vor Ort, sprechen Sie uns an.

**Nivoclean GmbH**  
Stoltenhoffmühle 3  
52249 Eschweiler  
Tel.: 02403 / 702 25 80  
Fax: 02403 / 702 25 82  
info@nivoclean.de

## Beutelabsauger BT 300 (DGA 20 2005 012 149.5)

Kostensenkung durch Volumenreduzierung von Müllbeutel mit Inkontinentmüll

### Anwendungsbereiche:

Krankenhaus
Altenheime
Pflegeheime

### Einbauorte:

Schmutzräume
Lagerräume
Sammelstellen

### Funktionen:

Beutelabsaugung
Raumluftabsaugung

### Vorteile:

Kostensenkung bei der Müllentsorgung
Geruchsbeseitigung durch integrierte Absorption

